

Bilaga 7

**ÅTGÄRDSPROGRAM NÄR SALMONELLA PÅVISATS VID HANTERING
OCH/ELLER TILLVERKNING AV FODER**

Om salmonella påvisas på flera platser samtidigt ska en kombination av angivna åtgärder vidtas.

Råvaror

A. I de fall salmonella påvisats i en råvara ska fodertillverkaren besluta om någon av följande åtgärder:

- reexportera råvaran,
- värmebehandla råvaran eller annan av Statens jordbruksverk godkänd metod.,
- om råvaran behandlas med någon annan metod än värmebehandling så får den enbart användas till foderblandningar som värmebehandlas.

Fodertillverkaren ska vidare sanera de delar av fabriken som varit i kontakt med råvaran (begränsad sanering).

Tillverkningslinje för icke värmebehandlat foder

B. När salmonella påvisats i miljöprover från tillverkningslinje för icke värmebehandlat foder.

Utan värmebehandling, eller annan av Statens jordbruksverk godkänd metod, betraktas hela tillverkningslinjen som oren varför särskilda insatser måste utföras för att kontrollera ingående råvarors frihet från salmonella.

Antalet prover, för kontroll av smittans omfattning, anpassas till de lokala förhållandena och ska normalt uppgå till 30-40 prov för analys. Proverna ska tas enligt följande:

- a. från råvaror,
- b. från råvarudel eller intagsgrop,
- c. från centralaspiration (finns endast delad separation tas prover på aspirationen i anläggningens färdigfoderdel),
- d. från utlastningssilo (topp),
- e. från representativt färdigt foder.

Vidare ska området runt provtagningsplatsen saneras.

Om alla prover från moment a-e är negativa får återgång ske till normal veckoprovtagning.

Om prover från moment a-e är positiva ska hela tillverkningslinjen saneras.

Om prover från moment d och e är positiva ska utleverans av foder stoppas och allt misstänkt foder värmebehandlas.

Oren sida av tillverkningslinje för värmebehandlat foder

C. När salmonella påvisats i miljöprover från **oren** sida av tillverkningslinje för värmebehandlat, eller annan av Statens jordbruksverk godkänd metod, foder samt fabriken lokaler (utom rum för kyl) är det inte nödvändigt att tillverkningen eller utleveransen stoppas. Ytterligare prover ska emellertid tas för kontroll av smittans omfattning, antalet prover anpassas till de lokala förhållandena och ska normalt uppgå till 30-40 prov för analys. Proverna tas enligt följande:

- a. från råvaror,
- b. från råvarudel och intagsgrop,
- c. från centralaspiration (finns endast delad separation tas prover på aspirationen i anläggningens färdigfoderdel),
- d. från ren sida
 - kylartopp
 - kylrum (golvdamm)
 - elevatortopp efter kyl
 - sikt
 - utlastningssilo (topp),
- e. från representativt färdigt foder.

Utöver de åtgärder som angetts ovan ska området runt provtagningsplatsen saneras.

Om alla prover från moment a-e är negativa får återgång ske till normal veckoprovtagning.

Om prover från moment a-c är positiva får en begränsad sanering utföras (sanera tillverkningslinjen fram till kyl).

Om prover från moment d och e är positiva vidtas åtgärder enligt avsnitt D.

Ren sida av tillverkningsida för värmebehandlat foder till andra djurslag än fjäderfä

D. När salmonella påvisats i miljöprover från **ren** sida av tillverkningslinje för värmebehandlat foder, eller annan av Statens jordbruksverk godkänd metod, till andra djurslag än fjäderfä är det inte nödvändigt att tillverkningen eller utleveransen stoppas på detta stadium. Ytterligare prover ska emellertid tas för kontroll av smittans omfattning, antalet prover anpassas till de lokala förhållandena och ska normalt uppgå till 30-40 prov för analys. Proverna tas enligt följande:

- a. från råvaror,
- b. från råvarudel och intagsgrop,
- a. från centralaspiration (finns endast delad separation tas prover på aspirationen i anläggningens färdigfoderdel),
- b. från ren sida
 - kylartopp
 - kylrum (golvdamm)
 - elevatortop efter kyl
 - sikt
 - utlastningssilo (topp)
- c. från representativt färdigt foder.

Utöver de åtgärder som angetts ovan ska området runt provtagningsplatsen saneras.

Om prover från moment a-e är negativa får återgång ske till normal veckoprovtagning.

Om prover från moment a-c är positiva vidtas åtgärder enligt avsnitt C.

Om däremot prover från moment d och e fortfarande är positiva ska hela tillverkningslinjen saneras.

Om prover från färdigt foder eller utlastningssilo (topp) är positiva ska:

- a. utleverans av färdigt foder stoppas
- b. allt misstänkt foder värmebehandlas på nytt.

Ren sida av tillverkningslinje för värmebehandlat foder till enbart fjäderfä eller till djurslag bland vilka fjäderfä ingår

E. När salmonella påvisats i miljöprover från **ren** sida av tillverkningslinje för värmebehandlat foder, eller annan av Statens jordbruksverk godkänd metod, till enbart fjäderfä eller till djurslag bland vilka fjäderfä ingår ska utleverans och tillverkning av fjäderfäfoder stoppas. Ytterligare prover ska emellertid tas för kontroll av smittans omfattning, antalet prover anpassas till de lokala förhållandena och ska normalt uppgå till 30-40 prov för analys. Proverna tas enligt följande:

- a. från råvaror,
- b. från råvarudel och intagsgrop,
- c. från centralaspiration (finns endast delad separation tas prover på aspirationen i anläggningens färdigfoderdel),
- d. från ren sida
 - kylartopp
 - kylrum (golvdamm)
 - elevatortop efter kyl
 - sikt
 - utlastningssilo (topp),
- e. från representativt färdigt foder.

Utöver de åtgärder som angetts ovan ska området runt provtagningsplatsen saneras.

Om alla prover från moment a-e är negativa får återgång ske till normal veckoprovtagning.

Om prover från moment a-c är positiva vidtas åtgärder enligt avsnitt C.

Om något av proverna från moment d och e är positiva ska

- a. utleverans av eventuellt annat foder än fjäderfäfoder stoppas,
- b. sanering av hela tillverkningslinjen utförs,
- c. allt misstänkt färdigt foder värmebehandlas på nytt, och
- d. d. extern sakkunnig på sanering anlitas.

Salmonella påvisad hos kund

F. När salmonella påvisats hos kund (djurägare) ska prover uttas från den linje som tillverkat fodret till den aktuella kunden.

Är något av dessa positivt ska något av handlingsalternativen enligt avsnitten A - E följas.

Med sanering avses mycket noggrann mekanisk rengöring åtföljd av kemisk desinfektion.

Efter all sanering, begränsad som total, ska resultatet av saneringsarbetet kontrolleras genom kompletterande provtagning och analys.