



### **Åtgärdsprogram när primärfall av salmonella påvisats vid tillverkning av foderblandningar**

Avsnitten nedan utgör principprogram. Primärfall av salmonella kan givetvis påvisas på flera platser samtidigt varvid en kombination av åtgärdsprogram måste vidtas.

#### **Råvaror**

A. I de fall salmonella påvisats i en råvara skall fodertillverkaren besluta om någon av följande åtgärder:

- reexportera råvaran,
- värmebehandla 1) råvaran,
- företrädesvis blanda in den behandlade råvaran i nötfoder.

Fodertillverkaren skall vidare sanera de delar av fabriken som varit i kontakt med råvaran (begränsad sanering).

#### **Tillverkningslinje för icke värmebehandlat foder**

B. När salmonella påvisats i miljöprover från tillverkningslinje för icke värmebehandlat foder.

Utan värmebehandling<sup>34</sup> betraktas hela tillverkningslinjen som oren varför särskilda insatser måste utföras för att kontrollera ingående råvarors frihet från salmonella.

Prover<sup>35</sup> för kontroll av smittans omfattning skall tas enligt följande:

- a. från råvaror,
- b. från råvarudel eller intagsgrop,
- c. från centralaspiration<sup>36</sup>,
- d. från utlastningssilo (topp),
- e. från representativt färdigt foder.

Vidare skall området runt provtagningsplatsen saneras.

---

<sup>34</sup> Eller annan av Statens jordbruksverk (SJV) godkänd metod.

<sup>35</sup> Antalet prover anpassas till de lokala förhållandena och skall normalt uppgå till 30-40 prov för analys.

<sup>36</sup> Finns endast delad separation tas prover på aspirationen i anläggningens färdigfoderdel.

Om alla prover från moment a-e är negativa får återgång ske till normal veckoprovtagning.

Om prover från moment a-e är positiva skall hela tillverkningslinjen saneras.

Om prover från moment d och e är positiva skall utleverans av foder stoppas och allt misstänkt foder värmebehandlas.

#### **Oren sida av tillverkningslinje för värmebehandlat foder**

C. När salmonella påvisats i miljöprover från **oren** sida av tillverkningslinje för värmebehandlat<sup>37</sup> foder samt fabriken lokaler (utom rum för kyl) är det inte nödvändigt att tillverkningen eller utleveransen stoppas. Ytterligare prover<sup>38</sup> skall emellertid tas för kontroll av smittans omfattning enligt följande:

- a. från råvaror,
- b. från råvarudel och intagsgrop,
- c. från cenralaspiration<sup>39</sup>,
- d. från ren sida
  - kylartopp
  - kyl-rum (golvdamm)
  - elevatorfot efter kyl
  - sikt
  - utlastningssilo (topp),
- e. från representativt färdigt foder.

Utöver de åtgärder som angetts ovan skall området runt provtagningsplatsen saneras.

Om alla prover från moment a-e är negativa får återgång ske till normal veckoprovtagning.

Om prover från moment a-c är positiva får en begränsad sanering utföras (sanera tillverkningslinjen fram till kyl).

Om prover från moment d och e är positiva vidtas åtgärder enligt avsnitt D.

---

<sup>37</sup> Eller annan av SJV godkänd metod.

<sup>38</sup> Antalet prover anpassas till de lokala förhållandena och skall normalt uppgå till 30-40 prov för analys.

<sup>39</sup> Finns endast delad separation tas prover på aspirationen i anläggningens färdigfodermedel.

**Ren sida av tillverkningssida för värmebehandlat foder till andra djurslag än fjäderfä**

D. När salmonella påvisats i miljöprover från **ren** sida av tillverkningslinje för

värmebehandlat<sup>40</sup> foder till andra djurslag än fjäderfä är det inte nödvändigt att tillverkningen eller utleveransen stoppas på detta stadium. Ytterligare prover<sup>41</sup> skall emellertid tas för kontroll av smittans omfattning enligt följande:

- a. från råvaror,
- b. från råvarudel och intagsgrup,
- c. från centralaspiration<sup>42</sup>,
- d. från ren sida
  - kylartopp
  - kyl-rum (golvdamm)
  - elevatortopp efter kyl
  - sikt
  - utlastningssilo (topp)
- e. från representativt färdigt foder.

Utöver de åtgärder som angetts ovan skall området runt provtagningsplatsen saneras.

Om prover från moment a-e är negativa får återgång ske till normal veckoprovtagning.

Om prover från moment a-c är positiva vidtas åtgärder enligt avsnitt C.

Om däremot prover från moment d och e fortfarande är positiva skall hela tillverkningslinjen saneras.

Om prover från färdigt foder eller utlastningssilo (topp) är positiva skall:

- a. utleverans av färdigt foder stoppas
- b. allt misstänkt foder värmebehandlas<sup>40</sup> på nytt.

---

<sup>40</sup> Eller annan av SJV godkänd metod.

<sup>41</sup> Antalet prover anpassas till de lokala förhållandena och skall normalt uppgå till 30-40 prov för analys.

<sup>42</sup> Finns endast delad separation tas prover på aspirationen i anläggningens färdigfoderdel.

**Ren sida av tillverkningslinje för värmebehandlat foder till enbart fjäderfä eller till djurslag bland vilka fjäderfä ingår**

E. När salmonella påvisats i miljöprover från ren sida av tillverkningslinje för värmebehandlat<sup>43</sup> foder till enbart fjäderfä eller till djurslag bland vilka fjäderfä ingår skall utleverans och tillverkning av fjäderfäfoder stoppas. Ytterligare prover<sup>44</sup> för kontroll av smittans omfattning skall tas enligt följande:

- a. från råvaror,
- b från råvarudel och intagsgrop,
- c. från centralaspiration<sup>45</sup>,
- d. från ren sida
  - kylartopp
  - kyl-rum (golvdamm)
  - elevatortot efter kyl
  - sikt
  - utlastningssilo (topp),
- e. från representativt färdigt foder.

Utöver de åtgärder som angetts ovan skall området runt provtagningsplatsen saneras.

Om alla prover från moment a-e är negativa får återgång ske till normal veckoprovtagning.

Om prover från moment a-c är positiva vidtas åtgärder enligt avsnitt C.

Om något av proverna från moment d och e är positiva skall

- a. utleverans av eventuellt annat foder än fjäderfäfoder stoppas,
- b. sanering av hela tillverkningslinjen utföras,
- c. allt misstänkt färdigt foder värmebehandlas<sup>43</sup> på nytt, och
- d. extern sakkunnig på sanering anlitas.

**Salmonella påvisad hos kund**

F. När salmonella påvisats hos kund (djurägare) skall prover uttas från den linje som tillverkat fodret till den aktuella kunden.

---

<sup>43</sup> Ellera annan av SJV godkänd metod.

<sup>44</sup> Antalet prover anpassas till de lokala förhållandena och skall normalt uppgå till 30-40 prov för analys.

<sup>45</sup> Finns endast delad separation tas prover på aspirationen i anläggningens färdigfoderdel.

Är något av dessa positivt skall något av handlingsalternativen enligt avsnitten A - E följas.

Med sanering avses mycket noggrann mekanisk rengöring åtföljd av kemisk desinfektion.

Efter all sanering, begränsad som total, skall resultatet av saneringsarbetet kontrolleras genom kompletterande provtagning och analys.