

Bilaga 18

ÅTGÄRDSPROGRAM NÄR PRIMÄRFALL AV SALMONELLA PÅVISATS VID TILLVERKNING AV FODERBLANDNINGAR

Avsnitten nedan utgör principprogram. Primärfall av salmonella kan givetvis påvisas på flera platser samtidigt varvid en kombination av åtgärdsprogram måste vidtas.

Råvaror

A. I de fall salmonella påvisats i en råvara ska fodertillverkaren besluta om någon av följande åtgärder:

- reexportera råvaran,
- värmebehandla 1) råvaran,
- företrädesvis blanda in den behandlade råvaran i nötfoder.

Fodertillverkaren ska vidare sanera de delar av fabriken som varit i kontakt med råvaran (begränsad sanering).

Tillverkningslinje för icke värmebehandlat foder

B. När salmonella påvisats i miljöprover från tillverkningslinje för icke värmebehandlat foder.

Utan värmebehandling³⁴ betraktas hela tillverkningslinjen som oren varför särskilda insatser måste utföras för att kontrollera ingående råvarors frihet från salmonella.

Prover³⁵ för kontroll av smittans omfattning ska tas enligt följande:

- a. från råvaror,
- b. från råvarudel eller intagsgrop,
- c. från centralaspiration³⁶,
- d. från utlastningssilo (topp),
- e. från representativt färdigt foder.

Vidare ska området runt provtagningsplatsen saneras.

Om alla prover från moment a-e är negativa får återgång ske till normal veckoprovtagning.

Om prover från moment a-e är positiva ska hela tillverkningslinjen saneras.

Om prover från moment d och e är positiva ska utleverans av foder stoppas och allt misstänkt foder värmebehandlas.

Oren sida av tillverkningslinje för värmebehandlat foder

C. När salmonella påvisats i miljöprover från **oren** sida av tillverkningslinje för

värmebehandlat³⁷ foder samt fabriken lokaler (utom rum för kyl) är det inte nödvändigt att tillverkningslinjen eller utleveransen stoppas. Ytterligare prover³⁸ ska emellertid tas för kontroll av smittans omfattning enligt följande:

- a. från råvaror,
- b. från råvarudel och intagsgrop,
- c. från centralaspiration³⁹,

³⁴ Eller annan av Statens jordbruksverk (SJV) godkänd metod.

³⁵ Antalet prover anpassas till de lokala förhållandena och ska normalt uppgå till 30-40 prov för analys.

³⁶ Finns endast delad separation tas prover på aspirationen i anläggningens färdigfoderdel.

³⁷ Eller annan av SJV godkänd metod.

³⁸ Antalet prover anpassas till de lokala förhållandena och ska normalt uppgå till 30-40 prov för analys.

³⁹ Finns endast delad separation tas prover på aspirationen i anläggningens färdigfodermedel.

- d. från ren sida
 - kylartopp
 - kylrum (golvdamm)
 - elevatortfot efter kyl
 - sikt
 - utlastningssilo (topp),
- e. från representativt färdigt foder.

Utöver de åtgärder som angetts ovan ska området runt provtagningsplatsen saneras.

Om alla prover från moment a-e är negativa får återgång ske till normal veckoprovtagning.

Om prover från moment a-c är positiva får en begränsad sanering utföras (sanera tillverkningslinjen fram till kyl).

Om prover från moment d och e är positiva vidtas åtgärder enligt avsnitt D.

Ren sida av tillverknings sida för värmebehandlat foder till andra djurslag än fjäderfä

D. När salmonella påvisats i miljöprover från **ren** sida av tillverkningslinje för värmebehandlat⁴⁰ foder till andra djurslag än fjäderfä är det inte nödvändigt att tillverkningen eller utleveransen stoppas på detta stadium. Ytterligare prover⁴¹ ska emellertid tas för kontroll av smittans omfattning enligt följande:

- a. från råvaror,
- b. från råvarudel och intagsgrop,
- c. från centralaspiration⁴²,
- d. från ren sida
 - kylartopp
 - kylrum (golvdamm)
 - elevatortfot efter kyl
 - sikt
 - utlastningssilo (topp)
- e. från representativt färdigt foder.

Utöver de åtgärder som angetts ovan ska området runt provtagningsplatsen saneras.

Om prover från moment a-e är negativa får återgång ske till normal veckoprovtagning.

Om prover från moment a-c är positiva vidtas åtgärder enligt avsnitt C.

Om däremot prover från moment d och e fortfarande är positiva ska hela tillverkningslinjen saneras.

Om prover från färdigt foder eller utlastningssilo (topp) är positiva ska:

- a. utleverans av färdigt foder stoppas
- b. allt misstänkt foder värmebehandlas på nytt.

⁴⁰ Eller annan av SJV godkänd metod.

⁴¹ Antalet prover anpassas till de lokala förhållandena och ska normalt uppgå till 30-40 prov för analys.

⁴² Finns endast delad separation tas prover på aspirationen i anläggningens färdigfoderdel.

Ren sida av tillverkningslinje för värmebehandlat foder till enbart fjäderfä eller till djurslag bland vilka fjäderfä ingår

E. När salmonella påvisats i miljöprover från ren sida av tillverkningslinje för värmebehandlat⁴³ foder till enbart fjäderfä eller till djurslag bland vilka fjäderfä ingår ska utleverans och tillverkning av fjäderfäfoder stoppas. Ytterligare prover⁴⁴ för kontroll av smittans omfattning ska tas enligt följande:

- a. från råvaror,
- b. från råvarudel och intagsgröp,
- c. från centralaspiration⁴⁵,
- d. från ren sida
 - kylartopp
 - kylrum (golvdamm)
 - elevatortot efter kyl
 - sikt
 - utlastningssilo (topp),
- e. från representativt färdigt foder.

Utöver de åtgärder som angetts ovan ska området runt provtagningsplatsen saneras.

Om alla prover från moment a-e är negativa får återgång ske till normal veckoprovtagning.

Om prover från moment a-c är positiva vidtas åtgärder enligt avsnitt C.

Om något av proverna från moment d och e är positiva ska

- a. utleverans av eventuellt annat foder än fjäderfäfoder stoppas,
- b. sanering av hela tillverkningslinjen utförs,
- c. allt misstänkt färdigt foder värmebehandlas på nytt, och
- d. d. extern sakkunnig på sanering anlitas.

Salmonella påvisad hos kund

F. När salmonella påvisats hos kund (djurägare) ska prover uttas från den linje som tillverkat fodret till den aktuella kunden.

Är något av dessa positivt ska något av handlingsalternativen enligt avsnitten A - E följas.

Med sanering avses mycket noggrann mekanisk rengöring åtföljd av kemisk desinfektion.

Efter all sanering, begränsad som total, ska resultatet av saneringsarbetet kontrolleras genom kompletterande provtagning och analys.

⁴³ Eller annan av SJV godkänd metod.

⁴⁴ Antalet prover anpassas till de lokala förhållandena och ska normalt uppgå till 30-40 prov för analys.

⁴⁵ Finns endast delad separation tas prover på aspirationen i anläggningens färdigfoderdel.